

Группа компаний «ТЭМПО»



ТЕХНОСТРОН

Российский производитель автокомпонентов

**ПРОИЗВОДСТВО
АВТОКОМПОНЕНТОВ**

Группа компаний ТЭМПО

Один из крупнейших промышленных концернов.

Каждое предприятие группы компаний «ТЭМПО» самостоятельно осуществляет полный производственный цикл и выпускает продукцию, ориентированную под различные сферы экономики.

20 лет

плодотворной
работы

8

современных
производственных
предприятий

120 га

производственных
площадей

8 тыс.

рабочих мест

Предприятия



ЗАО «ПТФК «ЗТЭО»



АО «ПТФК «Технотрон»



ЗАО «КЗМК «ТЭМПО»



АО «НТЗ «ТЭМ-ПО»



ООО «Технотрон-Метиз»



ООО «ТЭМПО-Логистик»



ООО «ТД «ТЭМ»



АО «КМК «ТЭМПО»

О КОМПАНИИ

Группа компаний «ТЭМПО»
ТЕХНОСТРОН

Акционерное общество производственная торгово-финансовая компания «ТЕХНОТРОН» - это лидирующая компания в области машиностроения по производству автокомпонентов для коммерческого транспорта.

20 лет

плодотворной
работы

900+

сотрудников

150+

клиентов

5 млн+

выпускаемой
продукции в год



СМС ПРЕССОВАНИЕ

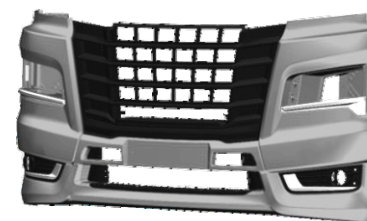
Гидравлический пресс с усилием 2000т

Гидравлический пресс с усилием 1000т

Гидравлический пресс с усилием 500т



Бампер передний
КАМАЗ поколение К5



Панель облицовочная
УРАЛ



Панель облицовочная
КОМПАС



ОКРАСОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Две автоматические роботизированные линии окраски жидкими эмалями
- Полуавтоматическая линия порошковой окраски (L= 12м, H=2,5м)
- Камера тупикового типа
- Камера проходного типа



Бампер передний
КАМАЗ поколение К5



Панель облицовочная
КОМПАС



Панель облицовочная
УРАЛ



ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Литьё стали и чугуна

- Полуавтоматическая формовочная машина
- Гидравлическая среднечастотная индукционная печь (объёмом 500кг). Максимальный размер изделий 1000х600х800мм
- Дробемётная камера подвешного типа



Тягово-сцепное
устройство



Тягово-сцепное
устройство (Крюк-петля)

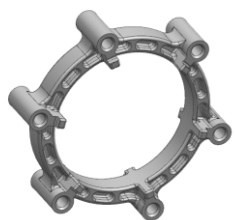


Седельно-сцепное
устройство

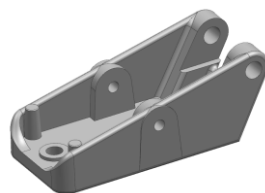
Литьё цветных металлов под давлением

Оборудования с максимальным усилием смыкания прессформ до 550 т.

S проекции литья - 533см² , Ø готового изделия - 300мм, Н - 40мм.



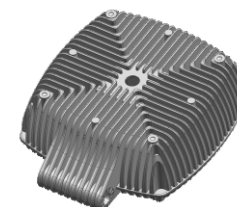
Проставка 740.37



Кронштейн
на козырёк



Муфта вязкостная



Корпус фары НПО

ЛИТЬЁ ПЛАСТИКОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Усилие смыкания от 100 тс до 2850 тс

Объём впрыска от 200 см³ до 25000 см³

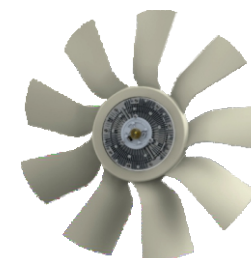
ТПА автоматы оснащенные роботами-манипуляторами
для съёма готовых изделий (2ед)



Панель приборов



Панель кабины облицовочная



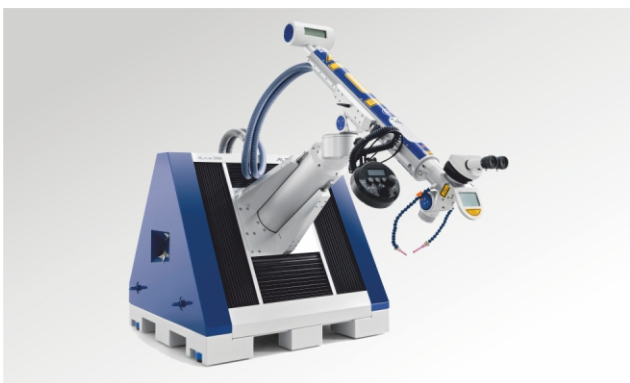
Крыльчатка вентилятора



Надоконная полка

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕХ

Наплавочный лазер Alflak 300
Лазерная установка для ремонта
установления пресс-форм и рабочих частей
штамповой оснастки



5-ти координатные
обрабатывающие центра с ЧПУ (2ед)



Токарный станок
Solex 502 с ЧПУ



Широкопольный вертикальный обрабатывающий
центр с управляемой 4-ой осью



Круглошлифовальный станок M1420



ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

Автоматические ленточнопильные
станки с ЧПУ Carif (Зед)



Гидравлические гибочные станки с ЧПУ
с усилием 500т., длина рабочегогиба 4м (Зед)



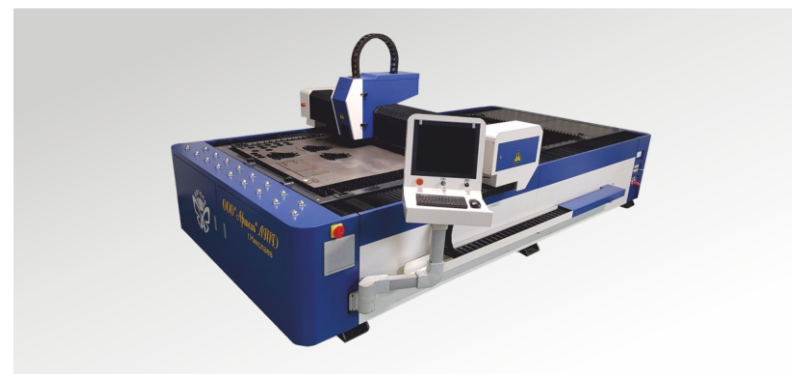
Гильотиновые ножницы QC12Y
12x400



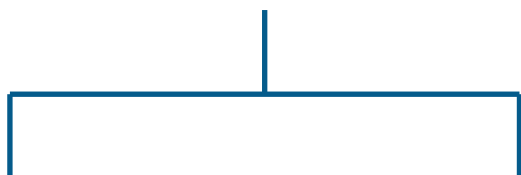
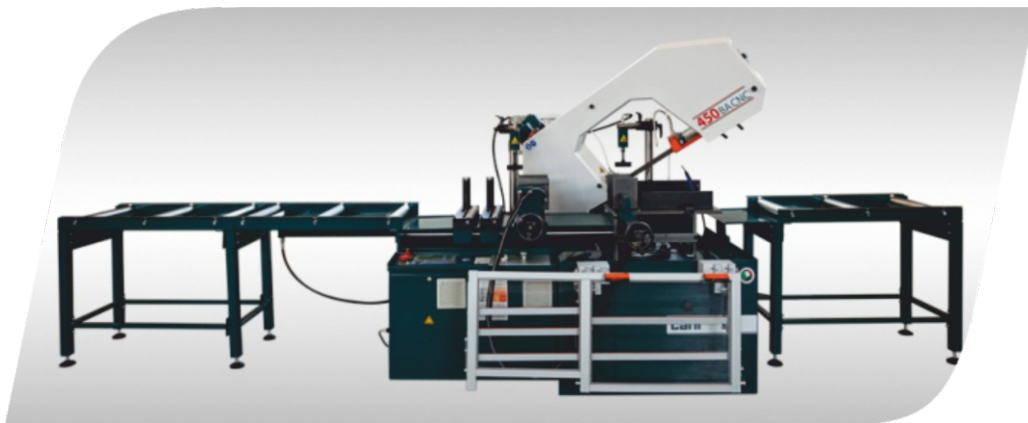
Плазменное оборудование для раскроя листового проката
толщиной до 32мм и рабочим столом 2000x6000мм



Лазерное оборудование для раскроя листового проката с ЧПУ,
мощностью до 3кВт и рабочим столом 1500x3000мм
и толщиной резки листа до 20мм (Зед)



Автоматические ленточнопильные станки

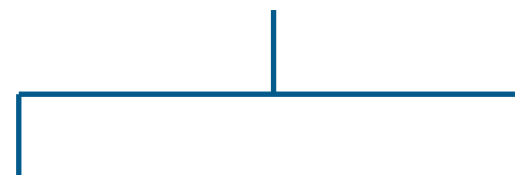


Муфта вязкостная



Электромагнитная
муфта

Дробеструйная камера



Тягово-цепное
устройство



Седельно-цепное
устройство

ПРОИЗВОДСТВО РТИ

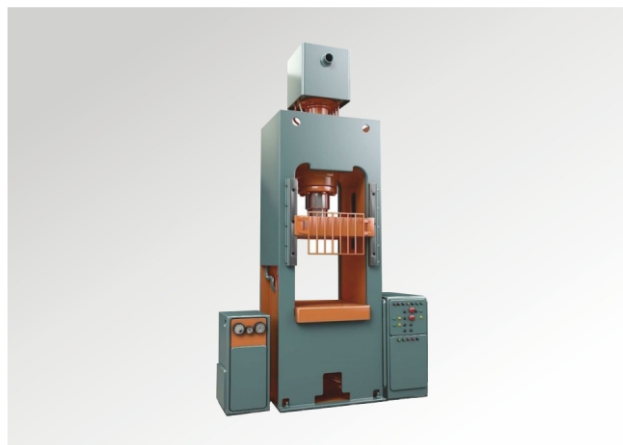
Автоматическая машина литья резины
500TFTMO3RT



Высокоточная вертикальная жидкостная силиконовая
литьевая машина усилием заклипания 85т.
Модель V85SDGII+LSR+216 фирмы Multitech



Оборудование для прессования резиновых
изделий ДБ 2432, ДБ 2434, ДБ 2436 (Зед)



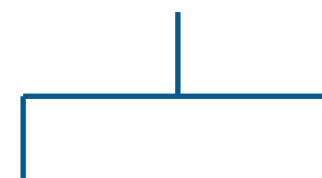
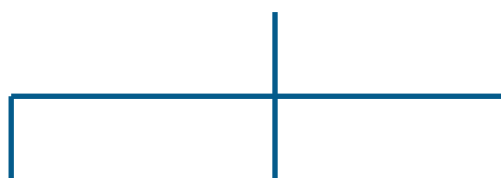
Выдувное формование пластмасс



Прессование изделий из резины (РТИ)



Сварка термопластичных пластмасс



Омыватель
электрический



Воздуховод



Шланг
угловой



Шланг
соединительный



Буфер



Бачок
расширительный



Бачок
расширительный

ЦЕХ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ

Токарная группа оборудования с ЧПУ (>30ед)



Фрезерная группа оборудования с ЧПУ (>30ед)



Оборудование для обработки металлов шлифованием с ЧПУ (3ед)



Обработка металлов резанием



Электромагнитная
муфта



Тягово-сцепное
устройство

Обработка металлов резанием



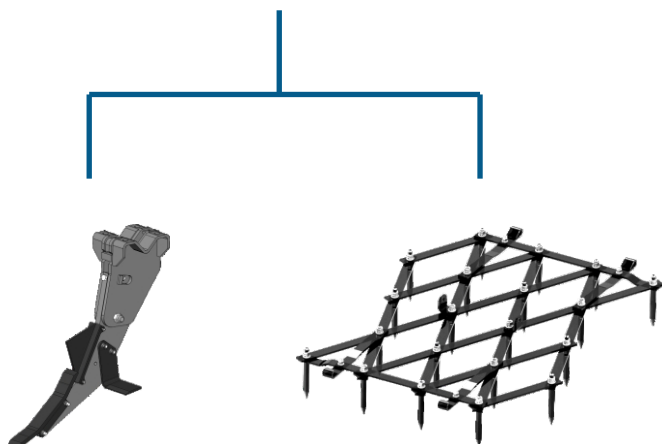
Муфта
вязкостная



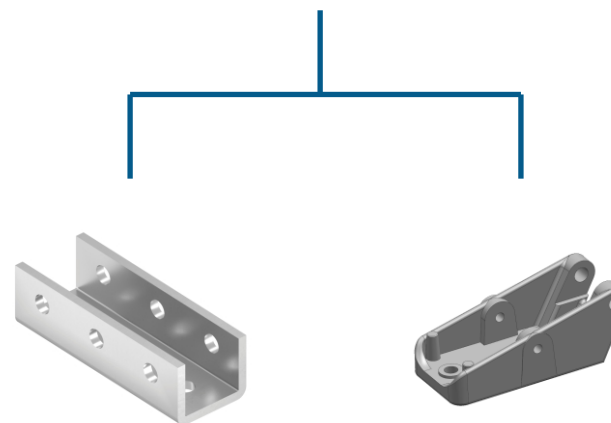
Тягово-сцепное
устройство
(Крюк-петля)

ЦЕХ СВАРКИ

Оборудование для полуавтоматической сварки
(в т.ч. в среде защитных газов) (>20ед)

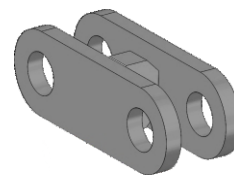


Контактная сварка Тесла (4ед)

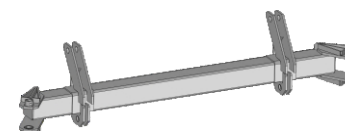


Робот сварки

Предназначен для сварки изделий габаритами до 2300x1500x1500 мм.
Комплекс обеспечивает максимальную производительность сварки и
значительно улучшает качество получаемых сварных швов.



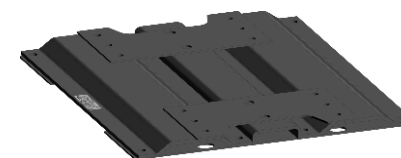
Крепление тросов



Балка поперечная



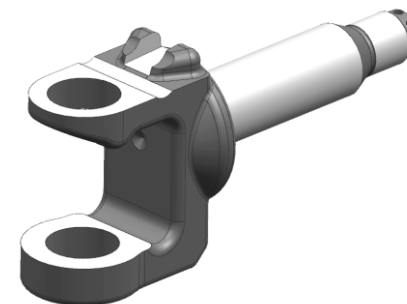
Стойка в сборе



Монтажная плита

КУЗНЕЧНЫЙ ЦЕХ

ГОРЯЧЕШТАМПОВОЧНЫЙ ПРЕСС 4000Т.



Вилка ТСУ

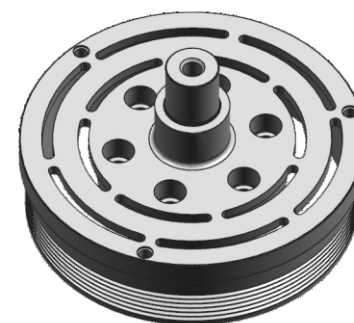


Корпус электромагнитной
муфты

ГОРЯЧЕШТАМПОВОЧНЫЙ ПРЕСС 2500Т.



Шатун



Шкив

Технология KraussMaffei – изготовление софт-тач панелей с использованием нанесения ППУ-компонентов.



Панель приборов



Надоконная полка

КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Спектрометр МСА



Твердомер



Ультразвуковой
дефектоскоп
УСД-50 IPS



Координатно-
измерительная машина
Aberlink axiom too 600



Система качества предприятия начиная с проектирования продукции и вплоть до ее выпуска соответствует требованиям международных стандартов ISO 9001 и IATF 16949 и ежегодно подтверждается независимым органом по сертификации United Registrar of Systems Ltd. (URS Certification).

Группа компаний «ТЭМПО»



 Набережные Челны, Моторная, 38

 8 800 200-47-38

 office@tehnotron.biz

 pktehnotron.com

